



# ТЕРМИЧЕСКИЕ ОКИСЛИТЕЛИ ГАЛОГЕНИЗИРОВАННЫХ УГЛЕВОДОРОДОВ

СЖИГАНИЕ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.  
ЧИСТОТА И ПРОСТОТА.®



## Не будем терять времени.

Неизбежной реальностью нефтехимии и производства пластмасс являются отходы, содержащие галогены. Вы хотите очистить и удалить их как можно более рационально и эффективно. Являясь мировым авторитетом в термическом окислении и дожиге, компания Zeesco имеет уникальные возможности помочь Вам уничтожить галогеносодержащие углеводороды - быстро, без проблем и рентабельно.

Инженеры Zeesco имеют большой опыт в разработке, установке и обслуживании Систем Термического Окисления Галогеносодержащих Углеводородов во всем мире. Галогеносодержащие углеводороды это соединения, содержащие хлор, бром, фтор и йод. Наши решения термически очищают газы и жидкости, содержащие соединения галогенов с эффективностью более 99.9 процентов.

Мы предлагаем две основных системы разрушения галогенированных отходов. К примеру, в случае хлора обе системы сначала используют термическое окисление, затем удаляют соляную кислоту и (HCl) хлор ( $Cl_2$ ). Для небольших систем удаление выполняется в одноступенчатом скруббере, для больших систем необходимы две ступени - колонна адсорбера и газопромыватель для полного соответствия требованиям по охране окружающей среды.

## Активные исследования, отличные результаты.

Опытный коллектив конструкторов Zeesco делает все возможное в каждой системе дожига галогеносодержащих углеводородов. В процессе конструирования мы используем передовые методы численного моделирования потоков для симуляции уникальных, специфических режимов работы, что позволяет нам предвидеть то, чего нельзя заметить или предсказать только на основании прошлого опыта и традиционных правил. Результат? Системы работают лучше и служат значительно дольше.

Наш Исследовательский и Испытательный Центр первым в мире, из подобных организаций, получил сертификат ISO 9001-2000, а наши сотрудники стремятся опережать быстро меняющиеся требования к вредным выбросам. На 15 полномасштабных исследовательских печах Zeesco может испытывать различные системы сжигания и моделировать реальные условия работы на объекте. Многопоточные системы дожига позволяют нам моделировать в контролируемых условиях самые сложные ситуации.

## Отличительные черты Zeesco.

Наше единственная сфера деятельности - это технологии сжигания. За счет концентрации на том, что получается лучше всего, Zeesco выросла до мирового лидера в решениях для процессов сжигания. Компанией владеют частные лица которые, вместе с руководством, состоящим из ведущих экспертов в технологиях сжигания, активно участвуют в её ежедневной работе.

Если Вы обращаетесь в Zeesco, мы отвечаем. На запрос Вы получаете быстрый, действенный ответ. Мы компакты и эффективны, принимаем решения быстро, без бюрократии и формализма. Наши продавцы, инженеры и снабженцы работают вместе, чтобы дать привлекательную цену и кратчайшие сроки поставки. Мы готовы поехать в любую точку света, чтобы непосредственно с клиентами обсудить предстоящие проекты и гарантировать бесперебойное выполнение действующих контрактов.

.....ООО «ТИ-СИСТЕМС» • ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.....

Интернет: [www.tisys.ru](http://www.tisys.ru) [www.tisys.kz](http://www.tisys.kz) [www.tisys.by](http://www.tisys.by) [www.tesec.ru](http://www.tesec.ru) [www.ti-sistems.pф](http://www.ti-sistems.pф)

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007155, 54 Эл. почта: [info@tisys.ru](mailto:info@tisys.ru) [info@tisys.kz](mailto:info@tisys.kz) [info@tisys.by](mailto:info@tisys.by)



ГОРЕЛКИ



ФАКЕЛА



ИНЦИНЕРАТОРЫ



ЗАПЧАСТИ И СЕРВИС

СЖИГАНИЕ И ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.  
ЧИСТОТА И ПРОСТОТА.®

## Термические Окислители Галогенидов

### Технические Данные

- Время пребывания в топке = 2.0 секунды
- Рабочая температура = от 982 до 1204°C (1800 до 2200°F)
- Эффективность разложения (DRE) > 99.9999%

### Типовые приложения

- Мономеры хлористого винила (VCM) / дихлорид этилена (EDC)
- Четыреххлористый углерод (CCl4)
- Бифенилы поливинилхлорида (PCB's)
- Бромированные сбросы

### Конструктивные Особенности

- Для малых систем с небольшими количествами HCl для соответствия природоохранному законодательству обычно достаточно системы с одной ступенью щелочной промывки.
- Для больших систем Zeeco рекомендует две ступени - абсорбер и скруббер, причем соляная кислота HCl может получаться как побочный жидкий продукт.
- Для рекуперации тепла отходящих газов, между ступенью термического окисления и газопромывной колонной с насадками, может поставляться жаротрубный котел.



Мы уверены, что Вам понравятся преимущества работы с такой гибкой и инновационной компанией, как Zeeco. Позвоните или напишите нам сегодня, чтобы получить коммерческое предложение или больше узнать о системах сжигания нашей собственной разработки.

CERTIFICATIONS APPLY TO ZEECO HEADQUARTERS ONLY.



CERTIFIED  
NBBI



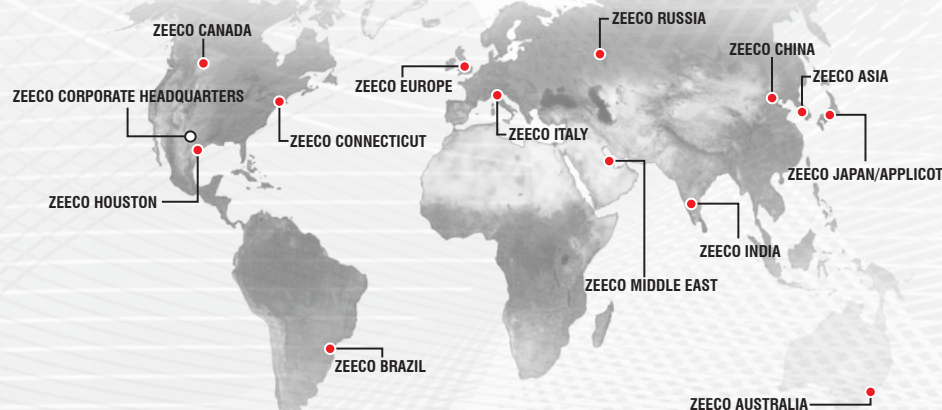
CERTIFIED  
ASME



CERTIFIED  
ASME



REGISTERED  
ISO 9001: 2008



ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: [www.tisys.ru](http://www.tisys.ru) [www.tisys.kz](http://www.tisys.kz) [www.tisys.by](http://www.tisys.by) [www.tesec.ru](http://www.tesec.ru) [www.ти-системс.рф](http://www.ти-системс.рф)

11-HH rev 2

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, 5007155, 54 Эл. почта: [info@tisys.ru](mailto:info@tisys.ru) [info@tisys.kz](mailto:info@tisys.kz) [info@tisys.by](mailto:info@tisys.by)